

**REMANUFATURA
DE CARTUCHOS
PARA IMPRESSORAS**

**LASER
MONOCROMATICO**

**HP
CE505**



Eng. Cássio Rodrigues



Ficha Técnica #23

HP CE505 A/X

Cartucho	Impressoras	Dados OEM
CE505A	HP Laserjet P2035	Rendimento: 2300 pág a 5% Carga: 110g Velocidade: 30 ppm Resolução: 1200 dpi
CE505X	HP LaserJet P2035 / P2055	Rendimento: 6500 pág a 5% Carga: 290g Velocidade: 22 ppm Resolução: 1200 dpi



Fig (CE505) 1 - Cartucho CE 505A

As novas impressoras HP P2035 e P2055 trazem cartuchos muito semelhantes aos já antigos 5949, com locais de pinos bem semelhantes. Porém, vemos nestes cartuchos algumas das inovações que a HP está preparando, como laterais rebitadas sem parafusos e uma espécie de joelho como engrenagem do OPC.

Entre o modelo A e X, vemos a seção de lixo e a de pó de tamanhos maiores entre os dois, fazendo com que a máquina 2035 apenas use o modelo A, de 2300 páginas, e a 2035 use os dois cartuchos.

Os processos de abertura destes modelos são semelhantes aos usados nos 49, porém recomendamos que seja feito um par de furos para se acessar os pinos, retirando-os de dentro para fora.

O processo de enchimento também vai exigir algum cuidado adicional, pois as duas laterais são rebitadas, sendo então necessário que furemos os rebites, substituindo-os por parafusos. O menor erro neste processo inviabiliza a carcaça.

O toner é esférico e poliéster, seguindo a tendência de evolução da HP, e recentes testes com toners antigos mostraram problemas diversos, como impressão clara, excesso de lixo e danos nas peças. Recomendamos fortemente que usem os pós específicos.

Sobre as impressoras, são também evoluções das 1160 e 1320, mais velozes, porém com as mesmas limitações. Testes recentes revelaram que impressões em computadores de rede são complicadas, devido à falta de drivers para impressão por IP. Também, pelo que pude pesquisar, não há possibilidade de imprimir desde computadores DELL.

O volume de impressão das 2035 é de até 2500 páginas mensais, ou seja, aproximadamente 1 cartucho, e o da 2055 fica em torno de 3000 páginas.

Os modelos baseados nas 2050 (2055) podem trazer duplex, bandejas adicionais e possuem velocidades até 35ppm, imprimindo a primeira página em até 8 segundos, e os processadores chegam a 600MHz. Enfim, bons equipamentos para pequenos negócios.

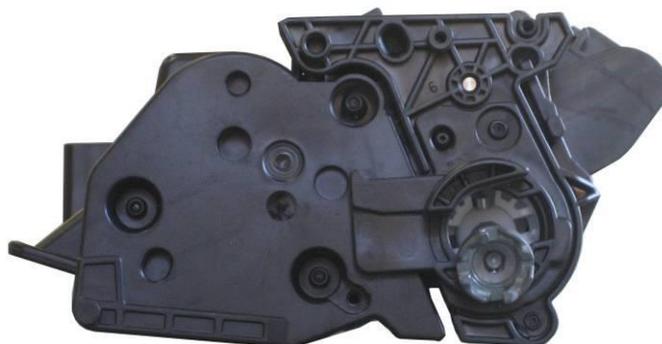


Fig (CE505) 2 - Detalhe da engrenagem do OPC.



Fig (CE505) 3 - Impressora HP P2035

Materiais necessários

Alicate de corte pequeno
Alicate de bico fino
Alicate mini turquesa
Chave Philips
Chave de fenda pequena
Álcool isopropílico
Pano livre de fiapos
Cera polidora
Pó lubrificante para OPC e lâmina limpadora
Graxa lubrificante especial para toner
Graxa condutiva para contatos
Estação de Limpeza de Toner ou aspirador específico para toner
Palitos de madeira
Algodão
Removedor de pinos
Cilindro ótico (Opcional)
Lâmina de limpeza (opcional)
Lâmina dosadora (opcional)
Pó específico
Chip específico para cada carcaça (05A e 05X)
Broca e furadeira
Estilete
3 parafusos para toner

Passos para a reciclagem deste cartucho

- 1) Separe todos os materiais que utilizará na reciclagem do cartucho.
- 2) Retire o protetor do cilindro ótico.

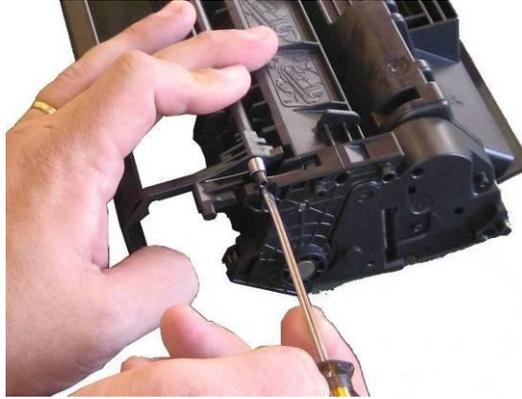


Fig (CE505) 4 - Retirando o protetor do OPC.

- 3) Faça dois pequenos furos como indicado e retire os pinos de dentro para fora.

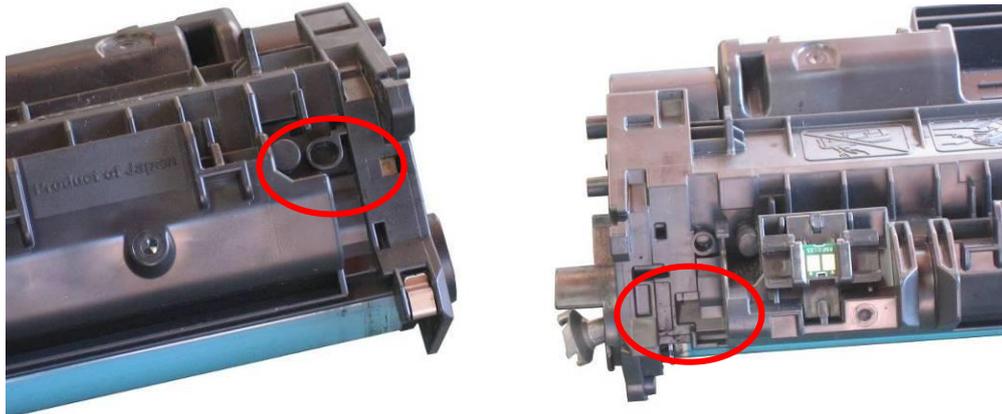


Fig (CE505) 5 - Locais de furo para retirada dos pinos.



Fig (CE505) 6 - Sequência de retirada do pino do lado esquerdo.

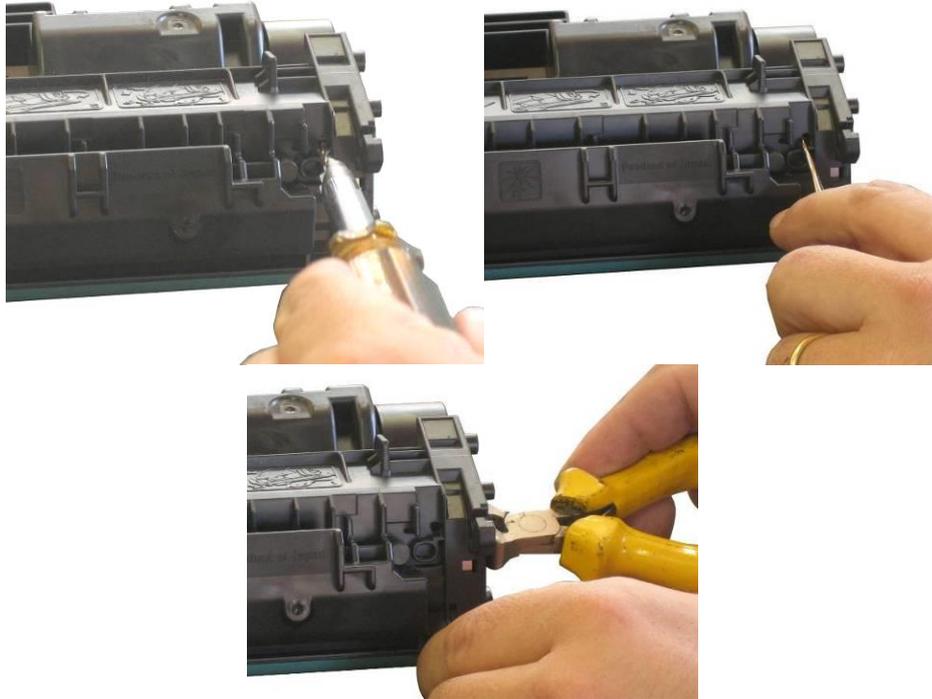


Fig (CE505) 7 - Sequência de retirada do pino do lado direito.

4) Separe as duas partes.



Fig (CE505) 8 - Seção de Lixo.

5) Retire o pino do OPC.

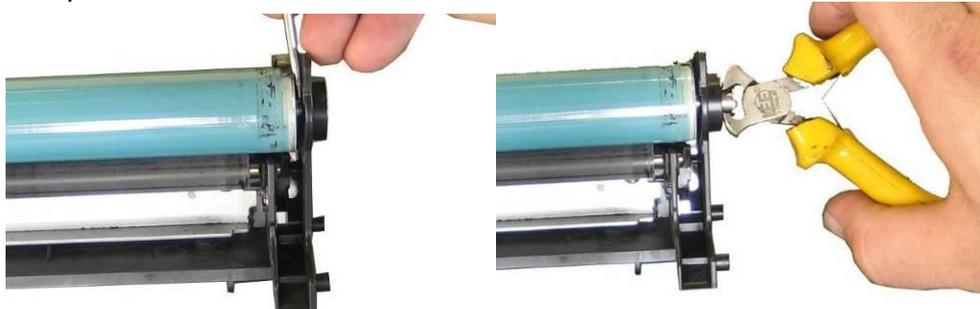


Fig (CE505) 9 - Retirando o pino de aterramento do OPC.

- 6) Retire o OPC, inspecionando-o e substituindo caso necessário. Cuidado com o limitador do OPC – este existe para fazer com que o OPC não se movimente horizontalmente, e não pode ser danificado.



Fig (CE505) 10 - Retirando o OPC - Detalhe para o limitador de curso do OPC.

- 7) Com o auxílio de um alicate de bico, retire o PCR, inspecionando-o e substituindo caso necessário.



Fig (CE505) 11 - Detalhe da nova engrenagem do OPC

- 8) Retire a lâmina de limpeza, inspecionando-a e substituindo caso necessário.
9) Limpe com ar comprimido ou com aspirador autorizado para toner a seção de lixo.



Fig (CE505) 12 - Seção de Lixo.

- 10) Inspeção as espumas das laterais do berço da limpadora. Inspeção também a espuma localizada abaixo da mesma lâmina.
11) Inspeção a lâmina de recuperação, procurando por qualquer indício de descolamento, amassados ou algo que possa prejudicar sua eficiência.



Fig (CE505) 13 - Lubrificações na seção de Lixo: Esquerda, PCR e Direita, pino de aterramento do OPC.

12) Inspeção, limpe e passe graxa condutiva no contato do PCR e no contato do OPC.

13) Passe pó lubrificante no OPC e reserve-o.



Fig (CE505) 14 - Lubrificação do OPC.

14) Remonte a lâmina limpadora, o PCR, o OPC e reserve esta seção.

15) Passe agora para a seção de pó.

16) Ambas as laterais do cartucho são rebitadas, mas trabalharemos apenas na lateral do contato elétrico.

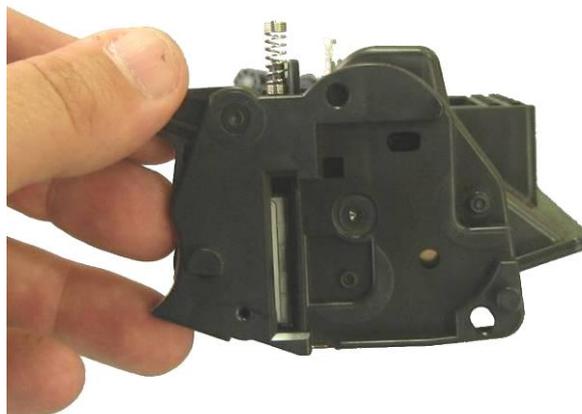


Fig (CE505) 15 - Lateral rebitada do contato do magnético (oposta às engrenagens).

17) Com cuidado corte os rebites da lateral dos contatos



Fig (CE505) 16 - Retirando o rebite.

18) Com o auxílio de uma broca fina, fure os locais dos rebites.

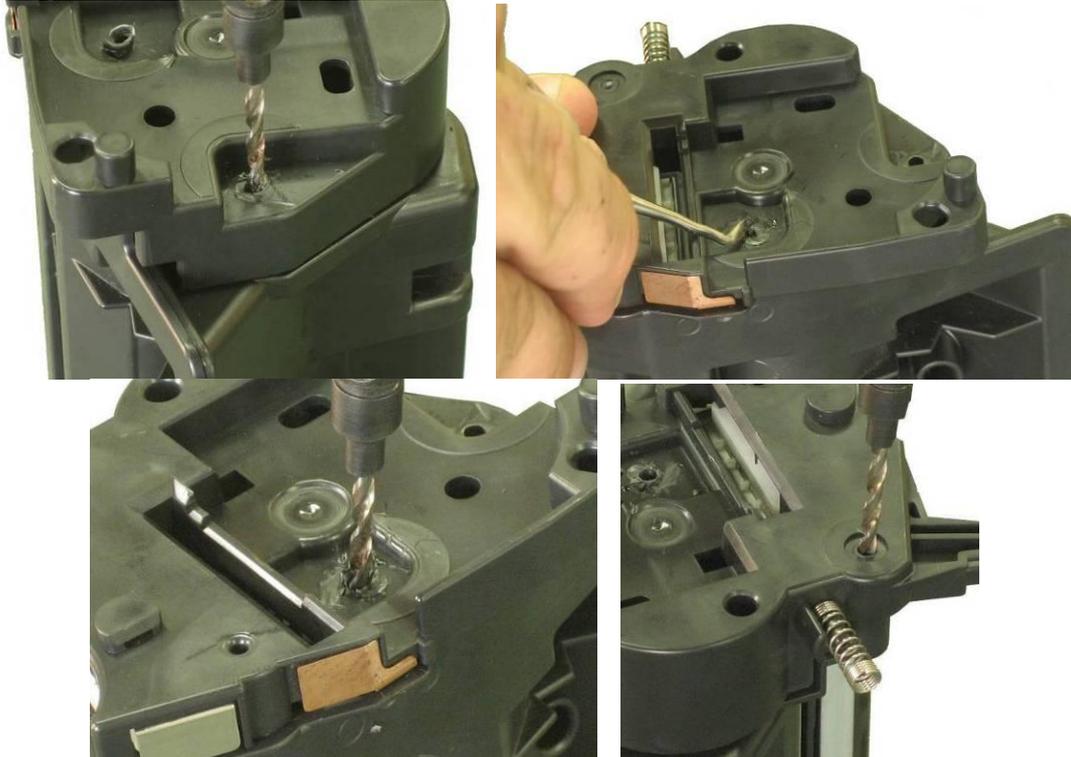


Fig (CE505) 17 - Sequência de furação dos rebites da lateral.

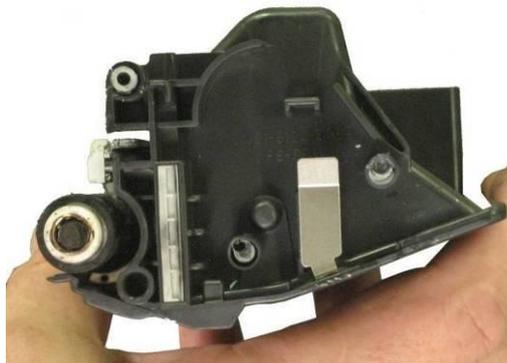


Fig (CE505) 18 Parte interna da lateral.

- 19) Com o auxílio de uma chave de fenda fina, force delicadamente para que o pino interno quebre, e você possa retirar a lateral. Note que o estabilizador continuará preso na lateral.
- 20) Retire o Magnético, tomando cuidado para não perder as buchas, a engrenagem do rolo e a pequena peça em forma de "C" existente no estabilizador perto das molas.



Fig (CE505) 19 - Retirando o magnético.

- 21) Limpe e Inspeccione o Magnético, procurando por qualquer indicio de defeitos ou riscos em sua superfície, substituindo-o caso necessário.
- 22) Limpe e inspeccione as buchas do rolo magnético, substituindo-as caso estejam danificadas.



Fig (CE505) 20 - Retirando a dosadora.

- 23) Desparafuse a lâmina dosadora, limpando e inspecionando-a, procurando eventuais falhas, trincas, escurecimento ou empenamento, substituindo-a caso necessário.



Fig (CE505) 21 - Detalhe dos limpadores de Magnético, localizados acima da dosadora.

- 24) Cuidado com as duas pequenas lingüetas posicionadas acima da lâmina dosadora, substituindo-as caso alguma esteja danificada.
- 25) Limpe com álcool isopropílico e passe graxa condutiva no contato do rolo magnético.
- 26) Inspeccione as espumas de vedação da lâmina de dosagem.



Fig (CE505) 22 - Seção de pó, mostrando a vedação por trás da dosadora.

- 27) A colocação de pó pode ser feita de duas maneiras, uma necessária quando usamos lacre e outra para casos em que não usamos lacre. Neste momento apenas mencionaremos a situação onde não usaremos os selos.

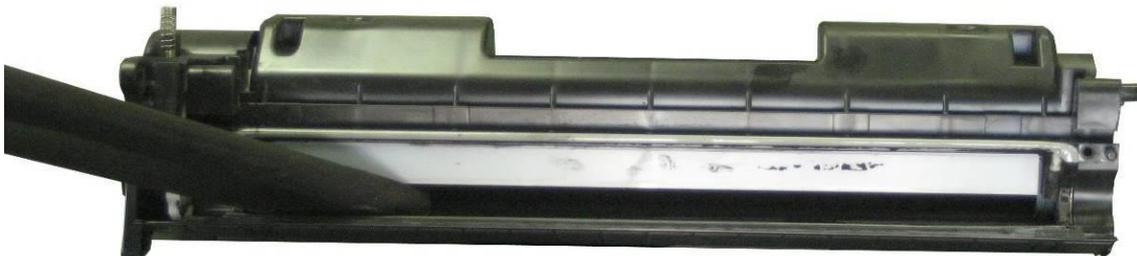


Fig (CE505) 23 - Aspirando o restante do pó.

- 28) Limpe muito bem a seção de pó, eliminando qualquer indício de pó antigo.
- 29) Coloque pó na fenda da lâmina dosadora.
- 30) Reinstale a lâmina dosadora e as lingüetas acima da mesma.
- 31) Lubrifique com graxa condutiva o contato da mola do rolo magnético.



Fig (CE505) 24 - Lubrificando o contato do magnético.

- 32)** Reinstale o rolo magnético, tomando cuidado de não esquecer as buchas e a engrenagem, e tomando cuidado de instalar o chanfro do núcleo do magnético na carcaça.

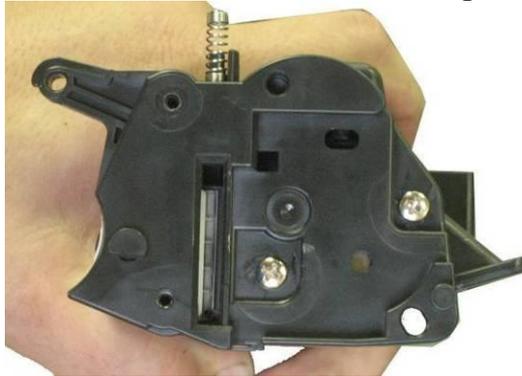


Fig (CE505) 25 - Detalhe dos parafusos já instalados na lateral.

- 33)** Reparafuse a lateral, com parafusos de toner padrão



Fig (CE505) 26 - Recolocando o pino.

- 34)** Junte as duas partes, recolocando os pinos.



Fig (CE505) 27 - Reposicionando a mola do obturador.

35) Recoloque o protetor de cilindro.

36) Troque o chip pelo chip específico para o modelo, respeitando o modelo "A" e "X".



Fig (CE505) 28 - Chip do cartucho.

37) Teste o cartucho na impressora.

38) Embale o cartucho em um saco preto ou antiestática, coloque-o em uma caixa de papelão apropriada e bons lucros.

Principais Defeitos:

Vazamentos:

Este cartucho pode apresentar vazamentos por baixo das lâminas, especialmente na de dosagem.

Verifique a vedação abaixo das lâminas de limpeza e de dosagem.

Verifique os mancais do rolo magnético, possíveis pontos de vazamento se estiverem danificados.

Verifique se a montagem da lâmina de dosagem está correta, com as lingüetas das peças limpadoras em seus devidos lugares. A falta destas lingüetas acaba por não evitar vazamento pelas buchas ou pelo próprio rolo magnético.

Riscos verticais na folha:

Finos, escuros: troque o cilindro ótico.

Difusos, escuros: troque a lâmina de limpeza.

Claros, grossos: troque a lâmina de dosagem.

Falhas horizontais na folha:

Claras: cilindro magnético

Escuras: PCR

Folha inteira branca:

Cheque os contatos do cilindro magnético

Cheque os contatos do cilindro ótico

Folha inteira preta

Cheque os contatos do Rolo de carga primária

Erros de Chip:

10.X

A impressora teve problemas de comunicação com o chip no cartucho

Razões possíveis:

Nenhum chip instalado

A impressora não fez contato elétrico com o chip

Um tipo errado de chip está instalado

O chip está defeituoso e deve ser trocado

Principais erros da impressora:

13.XX Atolamento de papel

21.XX Falha de impressão

50.X Falha no fusor

51.X Erro de Scanner (para a série 2050)

52.X Erro de Scanner (para a série 2030)

59.X Falha de motor principal